

Manomètre à tube manométrique Type 213.40, remplissage de liquide, boîtier en laiton matricé

Fiche technique WIKA PM 02.06



pour plus d'agréments,
voir page 2

Applications

- Pour les points de mesure avec charges dynamiques ou fortes vibrations
- Pour fluides gazeux et liquides, non visqueux, non cristallisants et n'attaquant pas les pièces en alliage de cuivre
- Industrie minière
- Systèmes hydrauliques
- Constructions navales

Particularités

- Résistant aux vibrations et aux chocs
- Exécution spécialement robuste
- Diam. 63 et 100 avec homologation de Germanischer Lloyd et de Gosstandart
- Etendues de mesure allant jusqu'à 0 ... 1.000 bar

Description

Exécution
EN 837-1

Diamètre en mm
63, 80, 100

Classe de précision
Diam. 63, 80 : 1,6
Diam. 100 : 1,0

Etendues de mesure
0 ... 0,6 à 0 ... 1.000 bar
ou toutes les étendues équivalentes pour le vide et le vide-pression



Manomètre à tube manométrique type 213.40

Plages d'utilisation

Diam. 63, 80 :	Charge statique :	3/4 x de fin d'échelle
	Charge dynamique :	2/3 x de fin d'échelle
	Momentanément :	Fin d'échelle
Diam. 100 :	Charge statique :	fin d'échelle
	Charge dynamique :	0,9 x de fin d'échelle
	Momentanément :	1,3 x de fin d'échelle

Température admissible

Ambiante: -20 ... +60 °C
Fluide: +60 °C maximum

Effet de la température

Erreur d'affichage en cas de divergence de la température normale de +20 °C sur l'organe moteur: max. $\pm 0,4\%$ / 10 K de l'étendue

Indice de protection

IP 65 selon EN 60529 / CEI 60529

Version standard

Raccord process

Alliage de cuivre, raccord vertical (LM) ou arrière (BM)

Diam. 63 : G ¼ B (mâle), surplat de 14 mm

Diam. 80, 100 : G ½ B (mâle), surplat de 22 mm

Élément de mesure

Diam. 63 :

Alliage de cuivre, type C ou type hélicoïdal

Diam. 80, 100 :

Alliage de cuivre, type C

Acier inox 1.4571 ou 1.4404, type hélicoïdal

Mouvement

Alliage de cuivre

Cadran

Diam. 63 : plastique ABS, blanc, avec butée d'aiguille

Diam. 80, 100 : aluminium, blanc

Graduation et chiffres noirs

Aiguille

Aluminium, noir

Voyant

Plastique ne s'écaillant pas

Boîtier

Laiton matricé massif, avec évent de sécurité sur la circonférence du boîtier, à 12 heures.

Étendues de mesure ≤ 0 ... 16 bar avec levier de mise à l'atmosphère.

Lunette

Lunette sertie, acier inox

Diam. 63, 80 : finition naturelle

Diam. 100 : poli

Liquide de remplissage

Glycérine

Options

- Autre raccord process
- Joints d'étanchéité (type 910.17, voir fiche technique AC 09.08)
- Compensation de pression interne (feuille de compensation de pression)
- Pour température de fluide augmentée jusqu'à 100 °C, soudure spéciale à l'étain
- Température ambiante autorisée -40 ... +60 °C avec remplissage à l'huile de silicone
- Collettes avant ou arrière
- Lunette triangulaire avec étrier de fixation
- Raccord arrière centré (CBM) avec diam. 80

Conformité CE

Directive relative aux équipements sous pression

97/23 EC, PS > 200 bar, module A, accessoire sous pression

Homologations

- **GL**, bateaux, construction navale (par exemple offshore), Allemagne
- **GOST**, métrologie, Russie
- **GOST-R**, certificat d'importation, Russie
- **CRN**, sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...), Canada

Certificats ¹⁾

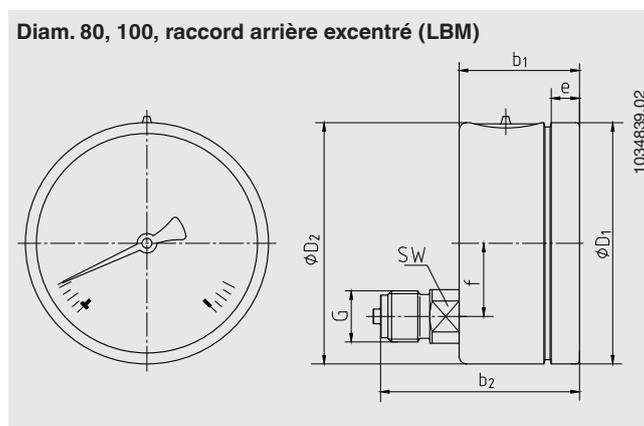
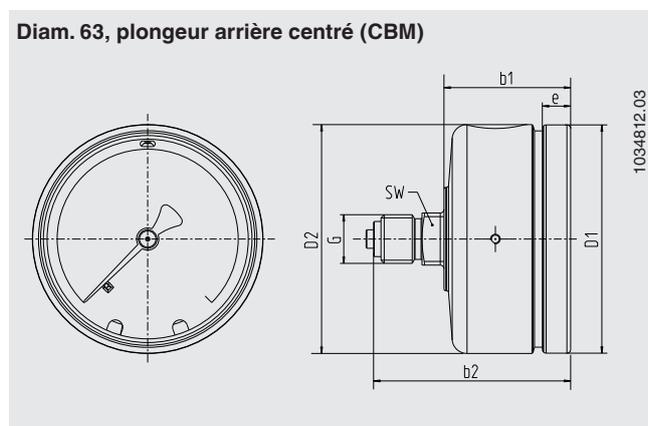
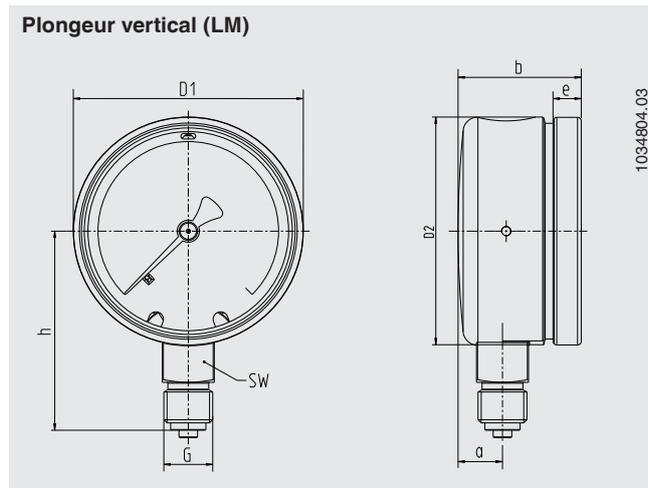
- Rapport de test 2.2 selon EN 10204 (par exemple fabrication conformément aux règles de l'art, certification des matériaux, précision d'indication)
- Certificat d'inspection 3.1 selon EN 10204 (par exemple pour la précision d'indication)

1) Option

Agréments et certificats, voir site web

Dimensions en mm

Version standard



DN	Dimensions en mm											Poids en kg
	a	b	b ₁	b ₂	D ₁	D ₂	e	f	G	h ±1	SW	
63	12	36	36	56	62	62	10,5	-	G ¼ B	54	14	0,30
80	14	38,5	38,5	69,5	79	79	8,5	23	G ½ B	76	22	0,80
100	13,5	49	49	81	99	99	11,5	30	G ½ B	87	22	1,10

Raccord standard avec filetage et étanchéité selon EN 837-1 / 7.3

Informations de commande

Type / Diamètre / Etendue de mesure / Type et position du raccord / Options

© 2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
 Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
 Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

Fiche technique WIKA PM 02.06 · 02/2014

Page 3 de 3



WIKAL Instruments s.a.r.l.
 95610 Eragny-sur-Oise/France
 Tel. +33 1 343084-84
 Fax +33 1 343084-94
 info@wika.fr
 www.wika.fr